

B.A. Semester - 3 (CBCS) Examination
Oct/Nov - 2022 (OLD COURSE)
URBAN SOCIOLOGY(CORE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન.૧ નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ અને તેનાં મહત્વની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૧ નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી, તેનાં વિષયવસ્તુની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન.૨ નગર સમુદાયમાં કુટુંબનાં બદલાયેલાં સ્વરૂપની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૨ નગર સમાજમાં જ્ઞાતિસંસ્થાની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન.૩ નગર સમાજમાં વેશ્યા વ્યવસ્થાની સમસ્યાની ચર્ચા કરો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૩ નગર સમાજમાં સ્ત્રીનું સ્થાન સમજાવો.
- પ્રશ્ન.૪ સ્થાનિક સ્વશાસનની સંસ્થા તરીકે નગરપાલિકાની રચના અને કાર્યો વર્ણવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૪ નગર સમાજમાં પર્યાવરણના પ્રશ્નોની ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન.૫ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) (૧૪)
1. નગર સમાજશાસ્ત્રનું સ્વરૂપ.
 2. નગર સમાજમાં લગ્ન સંસ્થા
 3. નગર સમાજમાં ગુનાખોરીનાં કારણો.
 4. મહાનગરપાલિકામાં કમિશ્નરની ભૂમિકા.

ENGLISH VERSION

- Q.1 Give the meaning of Urban Sociology and discuss it's Importance. (14)
 OR
- Q.1 Give the meaning of Urban Sociology and discuss it's Scope.
- Q.2 Discuss the Changing Nature of Family in Urban Society. (14)
 OR
- Q.2 Discuss the Institution of Caste in Urban Society.
- Q.3 Discuss the problem of Prostitution in Urban Society. (14)
 OR
- Q.3 Describe the status of Women in Urban Society.
- Q.4 Describe the formation and functions of Corporation as a Local Governance. (14)
 OR
- Q.4 Discuss the Environmental Issues in Urban Society.
- Q.5 Write Short Notes: (Any Two) (14)
1. Nature of Urban Society.
 2. Institution of marriage in Urban Society.
 3. Causes of Criminality in Urban Society.
 4. Role of Commissioner in Municipal Corporation.
